

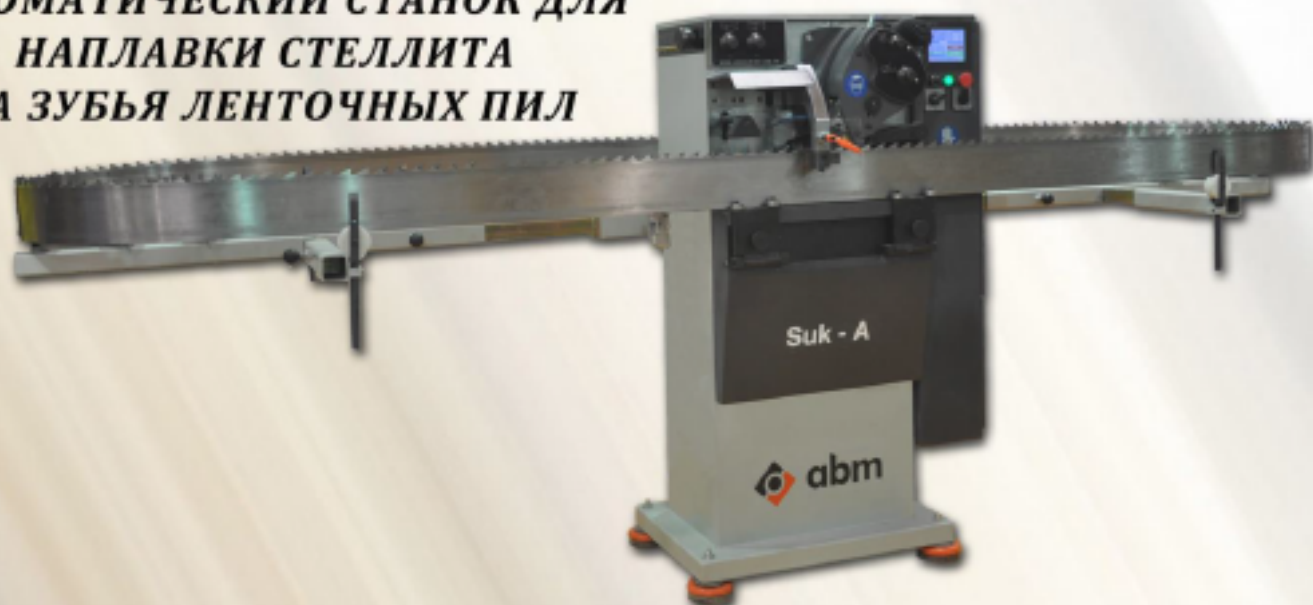
ŞUK-92

**СТАНОК ДЛЯ НАПЛАВКИ
СТЕЛЛИТА
НА ЗУБЬЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**



ŞUK-A

**АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ
НАПЛАВКИ СТЕЛЛИТА
НА ЗУБЬЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**



abm

Заточные технологии

ŞUK-92 ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Наплавка стеллита на зубья ленточных пил для увеличения скорости резки и улучшения качества распила
- Противокоррозионное упрочненное покрытие всех механических компонентов
- Максимальная ширина пилы - 250 мм
- Ручное управление процессом напайки
- Автоматический отжиг
- Автоматическая остановка после завершения цикла
- Панель управления 24V
- Управление температурой отжига на панели управления
- Настройка температуры наплавки на панели управления
- Простота управления
- Обеспечение лучшего качества поверхности распила
- Гарантия мерной и формальной точности распиливаемого материала
- Двигатель обрезки стеллита оснащен специальными закаленными шпинделями
- Опциональное устройство для стеллитирования пильных рам и дисковых пил
- Простота установки пил даже широкого формата благодаря наличию подъемника с мотором
- Автоматических отжиг и наплавка стеллита в одном станке
- Существенное увеличение срока службы пилы благодаря наличию стеллитных напаяек
- Эргономичный дизайн
- Прочная конструкция станка



Точность напайки и отжига стеллита на одном станке гарантирует долгий срок службы ленточных пил



Управление напайкой стеллита вручную, автоматический отжиг



Обрезка стеллитного прута Motor aided vertical band saw movement



ŞUK-92 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|-----------------------------|---------------------------|
| • Ширина ленточной пилы | 60-250 мм |
| • Длина ленточной пилы | Мин. 5,5 м |
| • Шаг зуба | Макс. 60 мм |
| • Высота зуба | 6-30 мм |
| • Диаметр стеллитного прута | Ø4 мм/5 мм/6 мм |
| • Параметры заточного круга | Ø115 мм x 1,0 мм x Ø22 мм |
| • Тип заточного круга | A54 R BF80 – Metal |
| • Количество двигателей | 3 |
| • Мощность подключения | ~1,50 кВт |
| • Рабочее напряжение | 380V, 3Ph, 50Hz |
| • Вес нетто/брутто | 350/375 кг |
| • Габариты | 80*120*160 см |

ŞUK-A



Точность напайки стеллита гарантирует увеличение производительности и улучшение качества распиливаемого материала



Автоматическая обрезка стеллита



Простота управления на панели TFT



Вертикальный подъем пилы с помощью двигателя

ŞUK-A ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая наплавка стеллита на зубья ленточных пил запатентованной системой АВМ
- Уменьшение циклов повторной заточки
- Автоматическая остановка после окончания цикла
- Опциональное устройство для стеллитирования пильных рам и дисковых пил
- Простота установки пил максимальной ширины благодаря наличию подъемника с мотором
- Наплавка стеллита и автоматический отжиг на одном станке
- Увеличение срока службы пилы после напайки стеллитных пластинок
- Обеспечение лучшего качества поверхности распила
- Гарантия мерной и формальной точности распиливаемого материала
- Уменьшение термального давления на зубья повышением режущей мощности
- Двигатель обрезания стеллита оснащен закаленными шпинделями
- Панель управления 24V
- Автоматический отжиг
- Управление температурой напайки на панели управления
- Простота настроек на пульте TFT
- Эргономичный дизайн
- Прочная конструкция станка

ŞUK-A ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------|
| • Ширина ленточной пилы | 60-300 мм |
| • Длина ленточной пилы | Мин. 5,5 м |
| • Шаг зуба | Макс. 60 мм |
| • Высота зуба | 6-30 мм |
| • Диаметр стеллитного прута | Ø4 мм/5 мм/6 мм |
| • Размеры круга для обрезки стеллита | Ø115/125 ммx1,0 ммxØ22 мм |
| • Тип круга для резки стеллита | A54 R BF80 – Metal |
| • Пневматическое давление | Мин 6.5 bars |
| • Мощность подключения | ~3 кВт |
| • Рабочее напряжение | 380V, 3Ph, 50Hz |
| • Вес нетто/брутто | 650/675 кг |
| • Габариты | 160*100*75 см |