



abm

Заточные технологии

EM-S

**СТАНОК ДЛЯ ДВОЙНОЙ ЗАТОЧКИ
БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**
"ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫЙ КОРПУС"



EM-92H

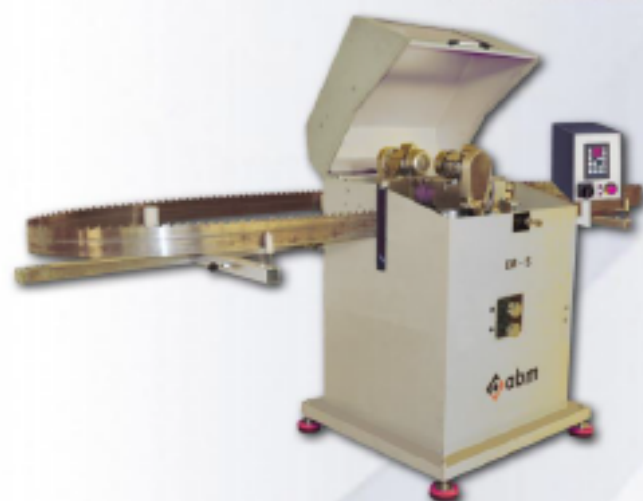
**СТАНОК ДЛЯ ДВОЙНОЙ ЗАТОЧКИ
БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ**
"СУХАЯ ЗАТОЧКА"



СТАНОК ДЛЯ ДВОЙНОЙ ЗАТОЧКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

EM-S

“ПОЛНОСТЬЮ ЗАКРЫТЫЙ КОРПУС”

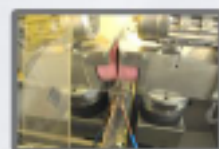


EM-S ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ширина ленточных пил 70-250 мм (Опционально до 350 мм)
- Длина ленточных пил Мин. 5,5 м
- Интервал токателя зубьев пилы Макс. 60 мм
- Угол зазора 0-8°
- Диаметр заточного круга $\varnothing 100$ мм
- Диаметр посадочного отверстия заточного круга $\varnothing 20$ мм
- Скорость подачи 0-30 зуб/мин (настройка на панели)
- Количество двигателей 3
- Мощность подключения ~2 кВт
- Рабочее напряжение 380V, 3Ph, 50Hz
- Вес нетто/брутто 850/900 кг
- Габариты 110*140*110 см

EM-S ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая заточка обеих боковых граней зубьев ленточных пил со стеллитным напайками одновременно
- Антикоррозионное и упрочняющее покрытие всех механических компонентов станка
- Максимальная ширина затачиваемых пил - 250 мм
- Управление микропроцессором
- Управление скоростью затачивания
- Автоматическая остановка по окончании цикла
- Автоматическая заточка боковых граней
- Движение заточных головок по линейным направляющим.
- Опциональные устройства для зачистки граней пилорамных и дисковых пил
- Настройка величины съема и угла заточной головки
- Обеспечение четкости режущего угла
- Простота управления
- Гарантия лучшего качества разрезаемой поверхности
- Вертикальное движение пилы посредством мотора, контроль с панели управления
- Гарантия размерного и формального качества распила
- Ручная настройка интервалов движения заточной головки
- Ручная смазка
- Эргономичный дизайн
- Прочная конструкция



Точная настройка съема 24V панель управления (Стандарт)



Удобство настройки заточного интервала

EM-92H

СТАНОК ДЛЯ ДВОЙНОЙ ЗАТОЧКИ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ЗУБЬЕВ ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ

“СУХАЯ ЗАТОЧКА”

EM-92H ГЛАВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Гидравлическая заточка обеих боковых граней зубьев ленточных пил со стеллитными напайками одновременно
- Антикоррозионное упрочняющее покрытие всех компонентов станка
- Максимальная ширина затачиваемых пил - 350 мм
- Управление микропроцессором
- Толкатель зубьев, зажим пилы и вертикальное перемещение заточных головок гидравлической системой
- Опциональные устройства для зачистки зубьев пилорамных и дисковых пил
- Управление скоростью заточки
- Автоматическая остановка станка по окончании цикла
- Автоматическая заточка боковых граней
- Движение заточных головок по линейным направляющим
- Качество съема благодаря гидравлической системе
- Опциональная система охлаждения
- Точная величина съема и настройка угла заточной головки
- Модульная панель управления 24V со штепсельной розеткой
- Обеспечение четкого и точного режущего угла
- Простота управления
- Равномерная заточка боковых граней значительно продлевает срок службы ленточной пилы
- Обеспечение лучшего качества разрезаемой поверхности
- Гарантия размерной и формальной точности распиливаемого материала
- Уменьшение термального давления на зуб увеличением режущей мощности
- Ручная смазка
- Стандартные стойки для удерживания пилы
- Ручная настройка вертикального движения заточной головки
- Световая индикация окончания цикла
- Эргономичный дизайн
- Устойчивая конструкция станка



EM-92H ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Ширина ленточных пил 70-206 мм
- Длина ленточных пил Мин. 5,5 м
- Интервал толкателя зубьев 20-60 мм
- Угол зазора 0-7°
- Внешний диаметр заточного круга $\varnothing 80$ мм
- Диаметр посадочного отверстия заточного круга $\varnothing 20$ мм
- Скорость подачи 40 зуб/мин
- Количество двигателей 3
- Мощность подключения ~1 кВт
- Рабочее напряжение 380V, 3Ph, 50Hz
- Вес нетто/брутто 430/455 кг
- Габариты 80*140*150 см